

Zastosowanie

Plastikowy system desek czołowych i podbitek jest stosowany w budownictwie zamiast rozwiązania drewnianego. Stosuje się go do osłonięcia drewnianej deski czołowej (gdzie mocowane są rynny) oraz do wykonania podbitki.

Podstawowe informacje o deskach czołowych i podbitkach

Dostępna w Polsce oferta zawiera: deski czołowe, panele podbitkowe oraz wszystkie profile i kształtki niezbędne do ich estetycznego i trwałego połączenia. Wszystkie produkty dostępne są w kolorach: białym i brązowym.

Materiał i produkcja

Deska czołowa wykonana jest w technologii dwuwarstwowej z uPCV. Spienione PCV stanowiące zasadniczą część deski pokryte jest cienką, gładką warstwą zewnętrzną o zwiększonej wytrzymałości. Panel podbitkowy wykonany jest z komorowego uPCV. Produkt jest odporny na działanie zanieczyszczeń zawartych w powietrzu, nie jest niszczone przez owady. Materiał użyty do produkcji nie zawiera CFC ani żadnych innych związków uważanych za szkodliwe dla zdrowia i środowiska. Nadaje się do odzysku i powtórnego użycia.

Gęstość

Deski czołowe mają średnią gęstość 550 kg/m³. Panele podbitkowe mają średnią gęstość 1460 kg/m³.

Ruchy termiczne

Współczynnik wydłużenia liniowego dla desek czołowych jest mniejszy niż 7×10^{-5} m/1°C. Nie zaleca się montażu systemu, kiedy temperatura zewnętrzna przekracza 50°C.

Odporność na czynniki chemiczne

Deski czołowe i podbitki są odporne na działanie większości kwasów i zasad, ale mogą być uszkodzone w reakcji z ketonami i estrami. Należy unikać bezpośredniego kontaktu z produktami bitumicznymi.

Odporność na wilgoć

Produkt jest wodoszczelny. Cienka warstwa występująca na zewnątrz deski czołowej uniemożliwia przenikanie wody. Również w miejscach cięcia desek woda nie może przeniknąć do środka, ponieważ PCV spienione ma strukturę zamkniętych komór. Wzrost wagi spowodowany absorpcją wody nie przekracza 1%.

Odporność na czynniki biologiczne

Produkt nie poddaje się wpływowi grzybów ani bakterii. Jest również odporny na atak korników oraz termitów.

Odporność na ogień

Spienione PCV nie sprzyja rozprzestrzenianiu się płomienia po jego powierzchni. Temperatura topnienia materiału waha się pomiędzy 75° a 80°C.

Konserwacja

Konserwacja systemu ogranicza się do okresowego mycia instalacji w celu uzyskania świeżego i estetycznego wyglądu. Do tego celu należy użyć czystej szmatki oraz roztworu detergentu w zwyczajnym stężeniu.

Montaż

Montaż desek czołowych i podbitek jest bardzo łatwy i nie wymaga używania innych narzędzi niż te, których używa się do pracy z drewnem. Deski czołowe łatwo dają się ciąć piłą, można wbijać w nie gwoździe oraz wkręcać śruby. Pełna oferta zawiera elementy niezbędne do całkowitego wykończenia dachu.

DESKI CZOŁOWE

Mocowanie deski czołowej

Deska czołowa (EOF) musi być przytwierdzona do deski drewnianej o wymiarach minimum 100 (szerokość) x 22 (grubość) mm, zamocowanej do krokwi. Deska drewniana umożliwia właściwe i trwałe przymocowanie haków rynnowych wkrętami.

Deskę czołową mocujemy do deski drewnianej na obu końcach oraz pomiędzy nimi w odstępach nie przekraczających 60 cm.

W tym celu używamy żebrowanych gwoździ (z plastikowymi łebkami w kolorze deski – EPN), które powinny być wbijane w dwóch rzędach.

Łączenie desek

Do estetycznego łączenia desek czołowych służą łączniki (EOJ) oraz narożniki (EOA). Aby umożliwić „pracę” systemu powodowaną zmianami temperatur, należy pomiędzy kolejnymi deskami zachować odstęp 6 mm. Odstęp zostanie zasłonięty przez łącznik bądź narożnik. Aby zapobiec wnikaniu wilgoci wewnętrzną część łączników i narożników należy posmarować silikonem (ES). W ofercie dostępne są narożniki wewnętrzne i zewnętrzne.

Niekiedy zachodzi potrzeba użycia narożników o nietypowych kątach, różnych od 90°. Do estetycznego zasłonięcia takich połączeń desek czołowych służy listwa zewnętrzna (EFT).

Gdy zachodzi konieczność wzdłużnego połączenia ze sobą dwóch desek czołowych lub połączenia deski z płytą szczytową (EOB) należy użyć kleju (EA). Po sklejeniu zanieczyszczone miejsca należy przemyć zmywaczem (ESC).

Deski czołowe wykonane są ze spienionego PCV. Można je stosować zarówno do zwiększenia walorów estetycznych nowych budynków, jak i do renowacji starych.

Żebrowanie znajdujące się na wewnętrznej stronie deski wzmacnia ją oraz umożliwia swobodny przepływ powietrza, zapobiegając tym samym jej zawilgoceniu.

Płyty szczytowe

Płyty szczytowe (EOB) wykonane są z tego samego materiału co deski czołowe. Posiadają one gzymsowe wykończenie na dwóch krawędziach. Służą do zastąpienia części konstrukcji dachu na ścianie szczytowej, znajdującej się najbliżej deski czołowej. Dostępne są w dwóch rodzajach: lewa i prawa.

LISTWY WENTYLACYJNE

Listwy wentylacyjne (EV) zapewniają przepływ powietrza pomiędzy dachem a podbitką, co zapobiega zbieraniu się wilgoci. Wzdłuż listwy, z obu jej stron, znajdują się wycięcia, dzięki którym można ją łatwo połączyć z deską czołową i panelem ustawionym w poprzek. W przypadku łączenia listwy wentylacyjnej z panelem wzdłuż jego długiej krawędzi konieczne jest obcięcie fragmentu panela służącego do jego połączenia z kolejnym panelem.

Listwy wentylacyjne mogą być instalowane równolegle lub prostopadłe do ściany budynku. Zaleca się montaż listew prostopadłe do ścian budynku. Wymaga to cięcia listwy na odcinki równe szerokości podbitki, ale zapewnia stabilne połączenie. W przypadku prostopadłego montażu listew będą one łączone z panelami z obu stron, co eliminuje konieczność dodatkowego mocowania paneli do konstrukcji drewnianej. Zaleca się używanie jednej listwy wentylacyjnej na jeden metr bieżący podbitki. W przypadku montażu listew równolegle do ściany budynku panel należy przymocować do drewnianej konstrukcji. Wówczas listwa będzie z jednej strony połączona z panelem, a z drugiej z deską czołową (rys. 1).

PANELE PODBITKI

Panele (ES) można instalować wzdłuż lub w poprzek ściany budynku. Zalecane jest mocowanie w poprzek ze względu na lepsze dopasowanie krótkich elementów paneli do często występujących nierówności ściany. Instalacja w poprzek ściany wymaga pocięcia panelu na odcinki o długościach równych szerokości podbitki. Panele posiadają wypustki i wcięcia, które umożliwiają łączenie ich ze sobą bez dodatkowych elementów.

Mocowanie panelu od strony deski czołowej

Panel można połączyć z deską czołową używając listwy wentylacyjnej (rys. 1) lub przybić każdy panel do drewnianej deski czołowej gwoździkami, a następnie zakryć i przycisnąć deską czołową (rys. 2).

Mocowanie panelu od strony ściany

Do ściany należy przymocować profil pojedynczy (ESC) lub profil gzymsowy (ECC) i wsunąć w niego koniec panelu. Profile przybijane są do przymocowanej wcześniej drewnianej listwy (rys. 2). W przypadku nowych budynków możliwe jest wmurowanie paneli, co eliminuje konieczność używania profili ESC lub ECC (rys. 1).

Mocowanie panelu wzdłuż ściany budynku

W przypadku mocowania panelu wzdłuż ściany budynku (oraz mocowania w poprzek w przypadku, gdy szerokość podbitki przekracza 60 cm) konieczne jest wzmocnienie konstrukcji: od każdego końca krokwi należy poprowadzić drewnianą belkę i umocować ją do ściany. Do każdej odchodzącej od krokwi listwy drewnianej należy gwoździami (EPP) przybić panel w dwóch miejscach, tak jak pokazano na rys. 1.

POZOSTAŁE AKCESORIA

Profil „H” (EHS)

Służy do łączenia dwóch desek czołowych wzdłuż. Stosowany jest w wypadkach, kiedy zachodzi konieczność zakrycia deską powierzchni szerszej niż 40 cm.

Profil narożnikowy (ESA)

Służy do łączenia dwóch paneli stykających się w różnych płaszczyznach, na przykład na szczytach budynku.

Profil podwójny (EDC)

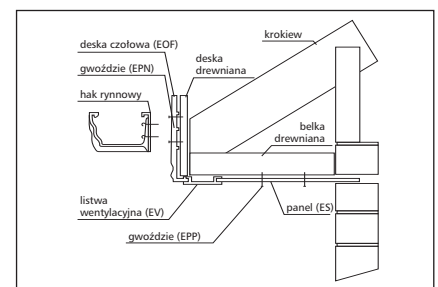
Służy do łączenia dwóch paneli stykających się w tej samej płaszczyźnie, na przykład na narożnikach budynków.

Profil „Z” (ESZ)

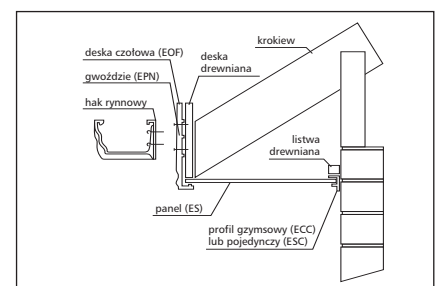
Najczęściej stosuje się go do estetycznego wykańczania otworów okiennych, w przypadku, gdy panele używane są jako elewacja.

Kwiaton (EF)

Służy do estetycznego wykończenia szczytu budynku.

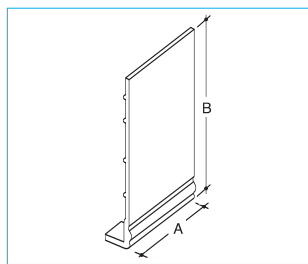


Rys. 1



Rys. 2

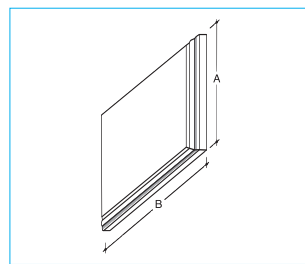
Deska czołowa



A	B	biały	brązowy
4000	150	EOF150/4	EOF1150Br4
4000	175	EOF175/4	EOF1175Br4
4000	200	EOF200/4	EOF1200Br4
4000	225	EOF225/4	EOF1225Br4
4000	250	EOF250/4	EOF1250Br4
4000	300	EOF300/4	EOF1300Br4
4000	350	EOF350/4	EOF1350Br4
4000	405*	EOF405/4	EOF1405Br4

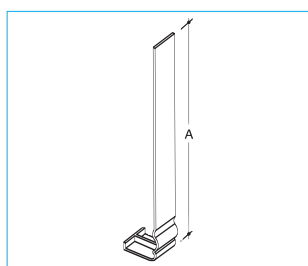
*) Deska z dwustronnym wykończeniem gzymsowym.

Płyta szczytowa



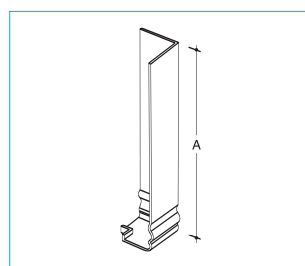
A	B		biały	brązowy
450	350	lewa	EOB1L	EOB1 BrL
450	350	prawa	EOB1R	EOB1 BrR
600	350	lewa	EOB2L	EOB2 BrL
600	350	prawa	EOB2R	EOB2 BrR

Łącznik



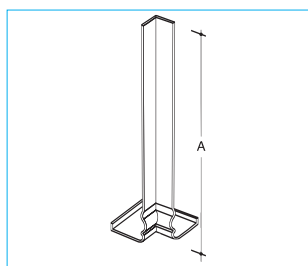
A	biały	brązowy
300	EOJ1	EOJ1 Br

Narożnik zewnętrzny



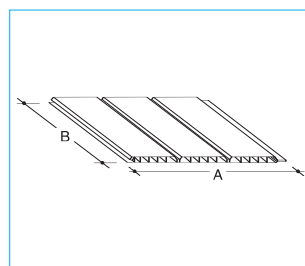
A	biały	brązowy
300	EOA2	EOA2 Br

Narożnik wewnętrzny



A	biały	brązowy
300	EOA1	EO1 Br

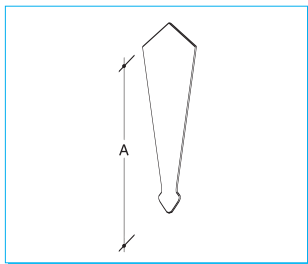
Panel podbitki



A	B	biały	brązowy
300	4000	ES300/4	ES300 Br4

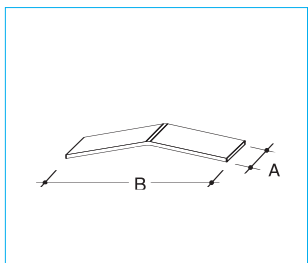
Profile i akcesoria

Kwiaton



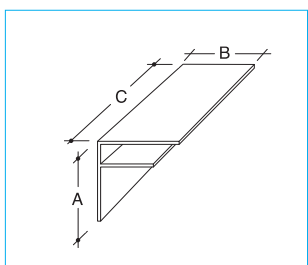
A	biały	brązowy
330	EF1	EF1 Br

Listwa zewnętrzna



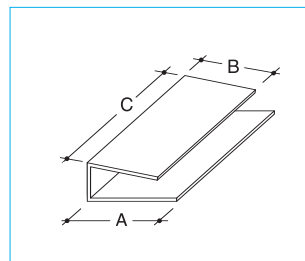
A	B	biały
4000	50	EFT50/4

Profil gzymsowy



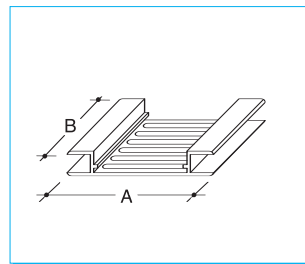
A	B	C	biały	brązowy
34	30	4000	ECC1/4	ECC1 Br4

Profil pojedynczy



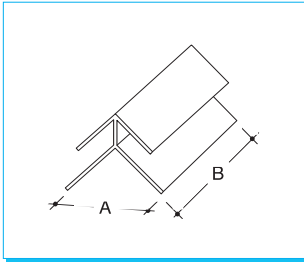
A	B	C	biały	brązowy
35	24	4000	ESC1/4	ESC1 Br4

Listwa wentylacyjna



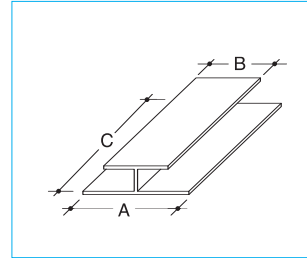
A	B	biały	brązowy
80	4000	EV80/4	EV80 Br4

Profil narożnikowy



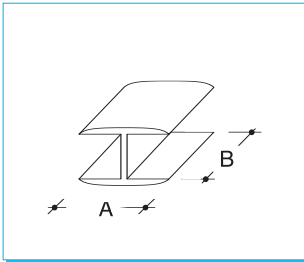
A	B	biały	brązowy
47	4000	ESA1/4	ESA1Br4

Profil podwójny



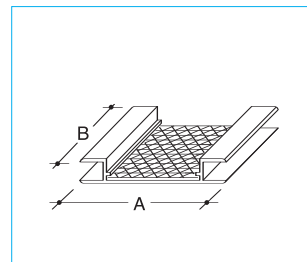
A	B	C	biały	brązowy
50	30	4000	EDC1/4	EDC1Br4

Profil H



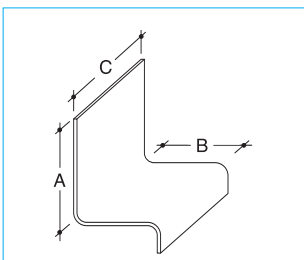
A	B	biały
19	4000	EHS209/4

Listwa wentylacyjna z siatką



A	B	biały	brązowy
80	4000	EV80M/4	EV80MBr4

Profil Z



A	B	C	biały	brązowy
30	20	4000	ESZ1/4	ESZ1Br4